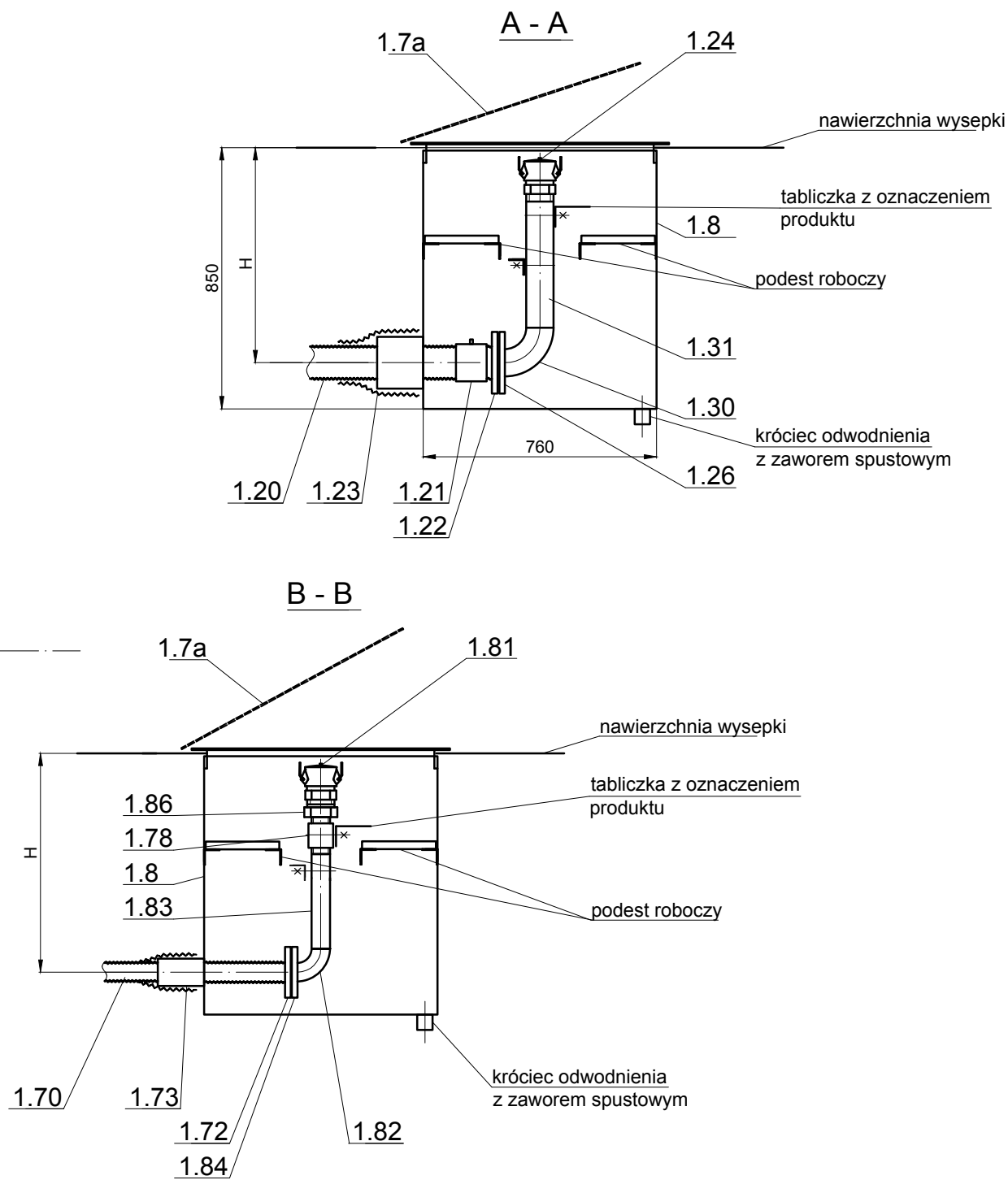


Uwaga :

1. Studzienkę utwierdzić na podłożu na wylewce betonowej.
2. Króćce zlewowe mocować do wspornika
3. Oznakować trwale produkty na rurociągach zlewowych i VRS oraz na wewnętrznej stronie pokrywy studzienki.
4. Rurociągi układać na podsypce piaskowej gr. 10 cm z zachowaniem spadku w kierunku komór zbiorników
5. Maszty oddechowe uziemić. Studzienkę zaopatrzyć po zewnętrznej stronie w płaskownik 30x4x100 mm do połączenia z uziemem stacji paliw, bez naruszania powłoki antykorozyjnej
6. Rury oddechowe pomalować :
 - benzyny kolor biały,
 - ON kolor czarny
7. Studzienkę zlewową zaopatrzyć w podest roboczy
8. Powierzchnie stalowych elementów zabezpieczyć antykorozyjnie. Elementy poniżej terenu pokryć powłoką bitumiczną dla konstrukcji w ziemi. Rurociągi stalowe masztów oddechowych i kołnierze przyłączeniowe poniżej terenu dodatkowo owinać taśmą Denso.
9. Wielkość H wyznaczyć w montażu



Oznaczenia :

- 1.8 - Studnia centralnego zlewu stalowa, podziemna, dopasowana do pokrywy WAD III E 400 kN z podestem roboczym i z przepustami z rur stalowych (4 króćce zlewowe + VRS)
- 1.7a - Pokrywa studz. zlewowej WAD III E 400 kN bez wieńca betonowego, na siłownikach
- 1.11 - Elementy stelaża masztów oddechowych
- 1.20 - Rurociąg zlewowy paliwa BRUGG - SECON-X SEC 98/120 nr wyr. 700 206 91
- 1.21 - Uszczelnienie płaszcza zewnętrznego DN100 nr wyr. 701 306 10
- 1.22 - Przyłącze kołnierzowe SECON-X DN80 nr wyr. 701 205 10
- 1.23 - Rękaw termokurczliwy BRUGG 180/60/300 nr wyr. 828 607 90
- 1.24 - Szybkozłącze aluminiowe "Kamlök" A3"+pokrywa DC3"
- 1.26 - Kołnierz DN80 PN16 typ 01/B wg PN-7005-1
- 1.30 - Łuk DIN2605-1-90-3-68,9x3,2
- 1.31 - Rura D1-CZ-A1-R35 88,9 x 4 wg PN-80/E-74219
- 1.70 - Rurociąg oparów DN50 Brugg SECON-X SEC 60/75 nr wyr. 700 204 91
- 1.72 - Przyłącze kołnierzowe SECON-X DN50 nr wyr. 701 204 02
- 1.73 - Rękaw termokurczliwy BRUGG 95/25-300 nr wyr. 828 604 90
- 1.78 - Przerywacz płomienia PPD-01 - Petroster
- 1.79 - Zawór oddechowy OPW 523 UK Diesel -2"
- 1.80 - Zawór oddechowy OPW 523 UK -2"
- 1.81 - Przyłącze oparów al. Kamlök A3"+pokrywa DC3"
- 1.82 - Łuk DIN2605-1-90-3-60,3x2,9
- 1.83 - Rura D1-CZ-A1-R35 60,3 x 3,6 wg PN-80/E-74219
- 1.84 - Kołnierz DN50 PN16 typ 01/B wg PN-7005-1
- 1.85 - Trójnik DIN 2615-1-60,3x2,9-60,3x2,9 S-F
- 1.86 - Złączka oc. N4 nakr/wkr reduk. 3"/2"- PN-76/H-74392

 AGP1 sp. z o.o. 53-150 Wrocław, ul. Gajowicka 166/5		STADIUM:	PW
		REWIZJA:	-
TEMAT:	BUDOWA STACJI PALIW WRAZ Z NIEZBEDNĄ INFRASTRUKTUR, OBIEKTAMI I URZĄDZENIAMI BUDOWLANYMI	DATA:	12.09.2025
ADRES:	ul. Piłsudskiego, 05-270 Marki działka nr 14, 15, obręb ew. 0031, jednostka ew. 143402_1	SKALA:	1:20
NAZWA RYSUNKU:	STANOWISKO ZLEWOWE PALIW, MASZTY	NR RYS.:	T11
INSTALACJE TECHNOLOGII PALIWOWEJ PROJEKTANT:	inż. Grzegorz Jaworski uprawnienia nr 265/02/DUW specjalność instalacyjna technologii		